

高能率 刃先交換式ドリル

MagicDrill DRV



カタログ

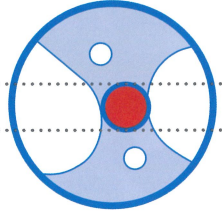
チップ20個(内刃・外刃各10個)購入でホルダを特別価格にてご提供

新規限定

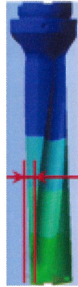
穴精度、良好！ びびりに強いから、条件アップも可能

芯厚比較 (当社比較)

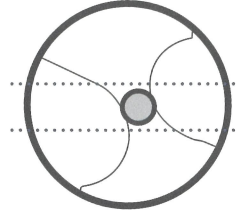
UP
33%



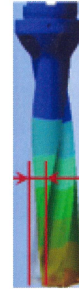
DRV



変形量
小



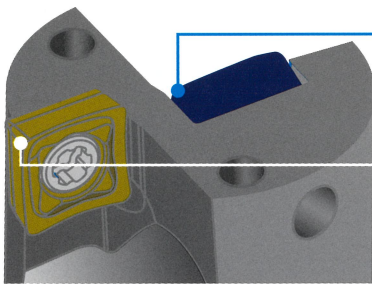
他社品A



変形量
大

芯厚を大きく確保し、高剛性。さらに工夫された低抵抗設計でびびりを抑制
たわみによるホルダの干渉、加工径の拡大を抑制します

色違いチップには意味がある！ 摩耗抑制し、高速・高能率加工の実現



内刃

切削速度：低
切削抵抗：高

内刃：PVD(PR1535)



低抵抗・高靱性のPVD材種
安定加工を実現

外刃

切削速度：高
切削抵抗：低

外刃：CVD(CA520D/CA415D)



第1推奨
耐摩耗性に優れたCVD材種
切削速度アップさらに寿命延長を狙う

内刃と外刃で切削速度が変化
最適な材種レパートリー

外刃：PVD(PR1225)

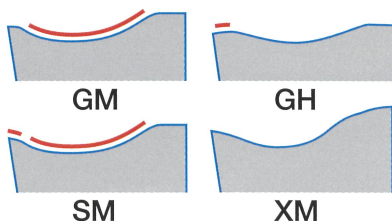
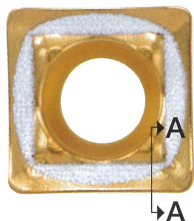


第2推奨
旋盤での加工や安定性重視の加工に

豊富なレパートリーで 様々な加工に対応

ブレードは4種類

GMブレード	汎用
GHブレード	刃先強化型
SMブレード	ステンレス鋼加工用
XMブレード	軟鋼・SS材加工用



ホルダレパートリー

加工径 Φ12~60
加工深さ 2D~6D



加工ワークに合わせてブレードを選択！
切りくずによるホルダやチップの欠損を抑制します

2021年3月 マジックドリル® DRXは生産終了いたします。ご愛用いただきありがとうございました。
この機会に、大幅に性能を向上したDRVへ切替えをお願いいたします。