

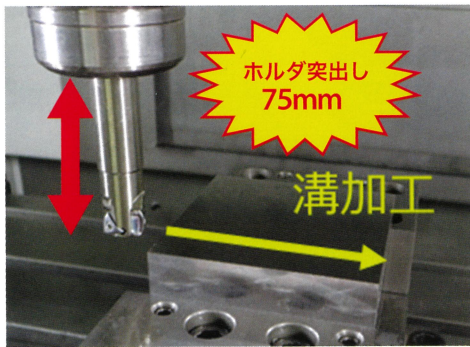
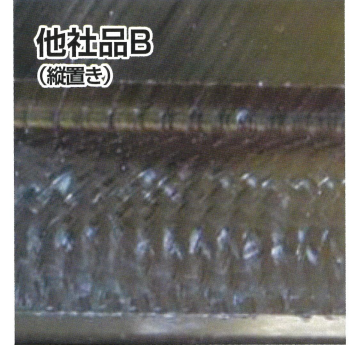
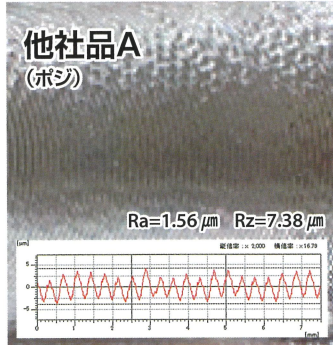
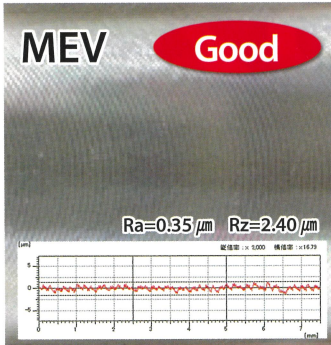
欲しいを、カタチに。

不安定な加工環境下での加工課題を解決。

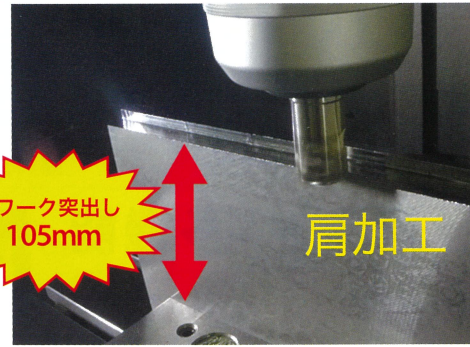
諦めていたびびりを改善！ 加工条件アップも目指せる！

ホルダ突出し量の長い溝加工でも
加工面キレイ！

薄板ワークの加工でも
びびらない！



φ20-3T
Vc=160m/min
ap×ae=0.5×20mm
fz=0.12mm/t
SUS304
BT50 縦型MC
(当社比較)



φ20-3T
Vc=200m/min
ap×ae=5×10mm
fz=0.16mm/t
S50C
BT50 縦型MC
(当社比較)

MEVはハイレキ設計で低抵抗、かつ縦置き仕様で高剛性。
耐びびり性能に優れた新タイプの高剛性エンドミルです。

MEV

A.R. : **大** → 抵抗が低い

A.R. 最大 +17°

芯厚 : **大** → 剛性が高い

約 120% 芯厚

従来平置き ポジエンドミル

A.R. : **大** → 抵抗が低い

芯厚 : **小** → 剛性が低い

従来縦置き ネガエンドミル

A.R. : **小** → 抵抗が高い

芯厚 : **大** → 剛性が高い