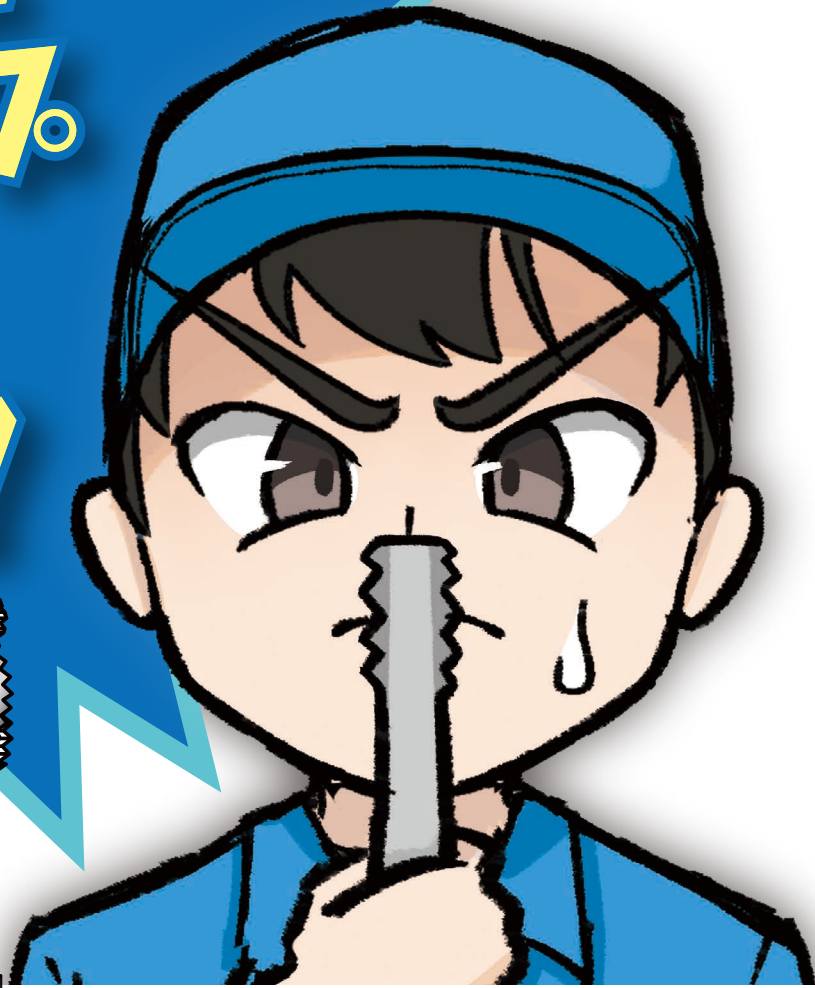
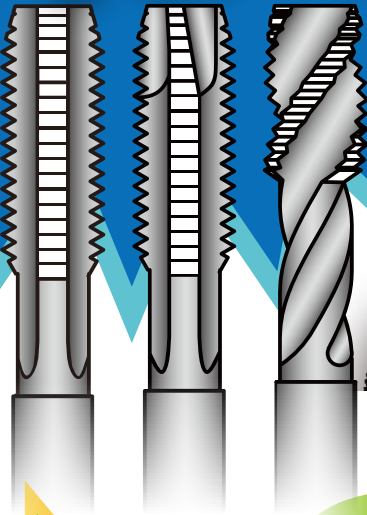


もっと満足
できるタップ。
はないの
だろうか？



そんな皆様に
朗報!



タップ加工
改善
キャンペーン

ステップ

1

YAMAWAの技術者が、お客様の加工環境を検証し、タップがマッチングしているかを診断します。

ステップ

2

裏面に、現在の加工条件と、ご使用になられている他社品のタップ名をご記入ください。

ステップ

3

ベストマッチングしたYAMAWAのタップを1本進呈します。

ステップ

4

裏面にテスト結果をご記入願います。

YAMAWA
推奨タップ
1本進呈!



キャンペーン
期間

2021年 **3月1日**~
4月30日

需要家様	会社名		
	ご担当者	TEL ()	-

ステップ 2	現在ご使用のタップ		
	品名・寸法		
加工条件	需要家様加工条件 (ご記入欄)		
製品ワーク名			
ワーク材質			
下穴形状	通り穴	止り穴	
下穴径		mm	
下穴深さ		mm	
ねじ立て長さ		mm	
下穴加工方法	ドリル	その他 ()	
使用機械	MC NC	その他 ()	
機械の送り	同期	非同期 (フリー)	
加工 (軸) 方向	縦	横	斜め
ホルダ	固定	タップ	その他 ()
タッピング速度/回転速度	m/min /		min ⁻¹
切削油剤	不水溶性	水溶性 エマルジョン・ソリュブル 希釈倍率 倍	
その他			
加工数(穴/本)			
改善したい点			

ステップ 4	YAMAWA推奨テスト品	
	品名・寸法	
テスト結果 (ご記入欄)		
◎・・・大変良い ○・・・良い ×・・・悪い		
項目	現在使用品	テスト品
刃欠け		
折損		
切りくず絡み		
切りくずの排出		
切りくず形状		
GPII・GP6Hゲージ		
WP・NP/IPゲージ		
めねじむしれ		
めねじばり		
加工数 (穴/本)		
その他 (自由記載)		

総合評価		
満足	やや満足	不満足
※総合評価が不満足の場合、更なる改善提案をいたします		

お申込み方法：上記加工データシートに購入タップの使用情報をご記入の上、このキャンペーンを紹介した販売店様にFAXいただくか、この用紙をお渡してください。ベストマッチングしたYAMAWAのタップを1本進呈いたします。

販売店記入欄	会社名	Y 矢代工機株式会社	担当者名	
		〒959-1277 新潟県燕市物流センター1-16	TEL ()	-
		TEL (0256) 63-7373 (代)		
		FAX (0256) 64-2264		

●情報確認のため、YAMAWA営業より連絡させていただく場合がございます。よろしくお願いたします。