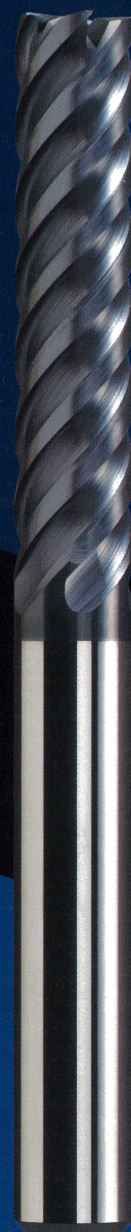


超硬ソリッド ロング剛力ミル5枚刃 SEE5GLA

Carbide Endmills 5NT
LONG GORIKI-MILL



Size	φ6-20
Coating	OK-A OKコートプレミアム
素 材	超微粒子超硬合金 Micro Grain Carbide

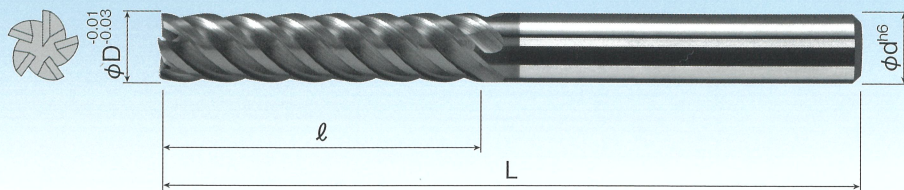
1. 剛力ミル5枚刃にロングサイズが追加!
2. 立壁加工にて「フル刃長」加工が可能!
3. 5枚刃+不等分割刃+強ネジレ → ビビリ抑制、面粗度UP!

SEE5GLA〈側面加工用〉

ロング剛力ミル 5枚刃・OKコート

Coated Solid Carbide Endmills "LONG GORIKI-MILL" (5 Flutes)

刃数 Number of Flutes	ネジレ角 Helix Angle	表面処理 Surface Treatment
5	45° R	OK-A Premium



粗加工 Roughing Process	仕上加工 Finishing Process	溝加工 slotting	側面加工 Side Milling
○	◎	-	◎

- 立壁加工で「フル刃長」での加工が可能!
Possible to use "all flute length" for side milling to workmaterial!

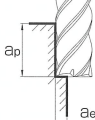
品番 Product No.	寸法 Size				標準価格 Standard price ¥
	刃径 D	刃長 l	全長 L	柄径 d	
SEE5GLA060	6	30	80	6	6,000
SEE5GLA080	8	36	90	8	11,000
SEE5GLA100	10	45	100	10	14,000

品番 Product No.	寸法 Size				標準価格 Standard price ¥
	刃径 D	刃長 l	全長 L	柄径 d	
SEE5GLA120	12	50	110	12	19,000
SEE5GLA160	16	64	140	16	43,000
SEE5GLA200	20	80	150	20	72,000

SEE5GLA 推奨切削条件

被削材 Work Material		一般構造用鋼・炭素鋼・合金鋼・調質鋼 SS400,S55C,SCM,SK,SKD						鋳鉄 FCD		ステンレス鋼 SUS304,316	
		～30HRC		～45HRC		～55HRC					
切削速度 Cutting Speed		55～70m/min		40～50m/min		25～35m/min		55～70m/min		35～45m/min	
品番 Product Code.	寸法 Size	回転数 Spindle Speed (rpm)	送り Feed (mm/min)	回転数 Spindle Speed (rpm)	送り Feed (mm/min)	回転数 Spindle Speed (rpm)	送り Feed (mm/min)	回転数 Spindle Speed (rpm)	送り Feed (mm/min)	回転数 Spindle Speed (rpm)	送り Feed (mm/min)
側面加工 Side Milling	6	2,900	220	2,100	160	1,300	100	3,000	220	1,900	140
	8	2,200	330	1,600	240	1,000	150	2,200	330	1,400	210
	10	1,800	310	1,300	220	800	140	1,800	310	1,100	200
	12	1,500	370	1,100	270	700	170	1,500	370	1,000	230
	16	1,100	330	800	240	500	150	1,100	330	700	210
	20	900	310	650	220	400	140	900	310	600	200
切込条件	ap	～ℓ		～ℓ		～ℓ		～ℓ		～ℓ	
	ae	0.1D		0.1D		0.1D		0.1D		0.1D	

側面切削
Side Milling



注1) 機械、チャックは剛性のある精度の高いものをご使用ください。
Use a rigid and precise machine and holder.

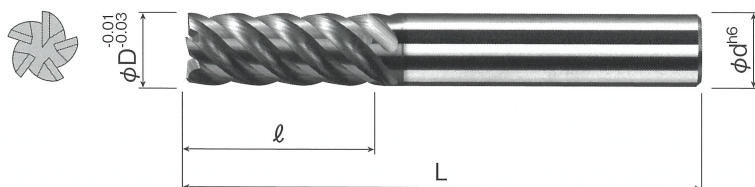
注2) 切削油は被削材に適したものを選定してください。
Use a suitable cutting fluid.

φ4・φ5・φ25追加!

SEE5GA〈重切削用〉 好評発売中!

剛力ミル 5枚刃・OKコート

Coated Solid Carbide Endmills "GORIKI-MILL" (5 Flutes)



刃数 Number of Flutes	ネジレ角 Helix Angle	表面処理 Surface Treatment
5	45° R	OK-A Premium

粗加工 Roughing Process	仕上加工 Finishing Process	溝加工 slotting	側面加工 Side Milling
○	◎	○	◎

- 独自の強化刃型により、切粉はけが良く、重切削加工・高速加工を可能にしたエンドミルです。
Reinforced blade type, and so enabled a heavy cutting and a high-speed processing.

品番 Product No.	寸法 Size				標準価格 Standard price ¥
	刃径 D	刃長 l	全長 L	柄径 d	
SEE5GA040	4	12	45	6	4,500
SEE5GA050	5	15	50	6	4,900
SEE5GA060	6	15	50	6	5,000
SEE5GA080	8	20	60	8	6,800
SEE5GA100	10	25	70	10	9,400

品番 Product No.	寸法 Size				標準価格 Standard price ¥
	刃径 D	刃長 l	全長 L	柄径 d	
SEE5GA120	12	30	75	12	12,600
SEE5GA160	16	36	90	16	26,300
SEE5GA200	20	45	105	20	47,300
SEE5GA250	25	50	120	25	78,000

岡崎精工株式会社
OKAZAKI SEIKO CO.,LTD.

本社工場 〒533-0005 大阪市東淀川区瑞光3丁目5番32号
TEL.06 (6328) 5561 FAX.06 (6328) 8201

Head Office and Plant : 3-5-32 Zuiko, Higashi-yodogawa-ku Osaka 533-0005 JAPAN
<http://www.okazaki-seiko.co.jp>

仙 台 営 業 所 TEL.022(387)8631
山 毛 営 業 所 TEL.024(954)3535
郡 営 業 所 TEL.0276(25)4131
両 京 営 業 所 TEL.03(5710)8050
新 潟 営 業 所 TEL.0258(37)5060
上 田 営 業 所 TEL.0268(21)5060
厚 木 営 業 所 TEL.046(224)3321
浜 松 営 業 所 TEL.053(465)6411

名 古 屋 営 業 所 TEL.052(331)6676
金 沢 営 業 所 TEL.076(240)7071
立 売 堀 営 業 所 TEL.06(6541)5227
東 大 阪 営 業 所 TEL.06(6743)3688
岡 山 営 業 所 TEL.086(241)8663
広 島 営 業 所 TEL.082(297)5151
福 岡 営 業 所 TEL.092(481)4810

台湾／岡崎精工股份有限公司
TEL.+886-2-2553-3532