

Web技術講習会

～高品位加工と生産性の向上～
(小物部品加工編)

第1回

10:00～10:45

第2回

15:00～15:45

※ 申込締切：12/8 (水)

12/15
(水)

第3回

10:00～10:45

第4回

15:00～15:45

※ 申込締切：12/14 (火)

12/21
(火)

「業務都合で、講習開始時間に間に合わなかった」場合でも、講習をはじめからご視聴いただけます
【第1回/第3回】10:00～13:00まで 【第2回/第4回】15:00～18:00まで
※1. いずれも定員に達し次第締め切りとさせていただきます ※2. 同業者の方のお申込みはお断りさせていただいております

【講習内容】 小型マシンでの切りくず処理安定化と加工品位の向上を実現

狭い加工環境で切りくず処理を向上させるには？

◎高圧クーラントの効果を確認

外部・内部給油での圧力違いと送り条件の変更後の切りくず処理状態を比較します。
使用ワーク材種：SUS304



◎振動切削の活用

振動切削ではチョコ停や突発欠損構成刃先の抑制が可能です。

最新工具をご提案!

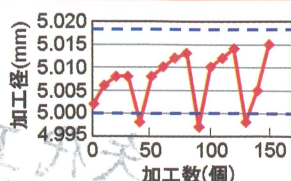


加工品位向上について詳しく解説します!

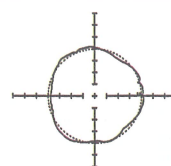
◎寸法精度不良の要因を分析

自動盤加工では様々な要因で寸法精度が悪化します。右図のケースでの加工対策を一緒に考えてみましょう!

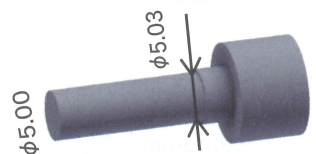
このようなトラブルでお困りではないでしょうか?



寸法にばらつきがある



真円度が悪い



テーパが発生する

Web技術講習会 ご参加方法

～ 高品位加工と生産性の向上 (小物部品加工編) ～



Google や Yahoo! で [京セラ Web講習会] と検索し
申込み専用ページにアクセスし、仮登録をお願いします
<https://webseminar.kyocera.co.jp/index.html?category=it12>



仮登録頂いたメールアドレスに、本登録用のURLを送付いたします
メールが届かない場合は下記問い合わせ窓口までご連絡ください



本登録用のURLより申込フォームへご入力をお願いします
講習会終了後に個別技術相談会をご希望される場合は、該当欄にチェックをお願いします



Thank
you

受付完了メールを送付いたします



開催2日前までに、参加URLを送付いたします
講習会テキストをダウンロードいただけます
講習会当日まで大切に保管ください



参加URLをクリックしてご参加ください

開催15分前よりアクセス可能です
URLは1デバイスのみ有効になります (複数台のパソコンは視聴不可)
パソコンだけでなく、スマートフォンやタブレットでもご参加いただけます



講習会中のアンケートにご協力をお願いします
さらなるサービス向上のため、率直なご意見・ご感想をお聞かせください



講習会終了後に個別技術相談会をセッティングいたします
現在のお困りごとや、加工改善、工具選定などご相談ください

ご希望される場合は申込みの際、該当欄にチェックをお願いします
オンライン対応を推奨しておりますが、ご訪問も可能です

本セミナーに関するお問い合わせ先：
京セラ株式会社 機械工具事業本部 Web技術講習会事務局
Mail: tool_webseminar@gp.kyocera.jp

※ ご不便をおかけし申し訳ありませんが、ご不明な点がございましたら
メールでのお問い合わせをお願いいたします

矢代工機株式会社
新潟県燕市物流センター1丁目16番地
TEL (0256) 63-7373
FAX (0256) 64-2264