

THE NEW VALUE FRONTIER



# 研削砥石「金匠」

## 発売記念キャンペーン

即日～2021年12月31日(金)迄

### A群のディスクグラインダー1台購入で B群の切削砥石1箱をセットで御提供

#### ハイパワー

#### 極細握り

砥石寸法：100mm×15mm  
最大出力：1,100W  
回転数：12,000min<sup>-1</sup>  
握り径：Φ52mm  
質量：1.5kg



ディスクグラインダー  
AG113

希望小売価格 **16,600円** (税別)

◆写真の砥石は別販売品です。



#### スタンダード

#### 極細握り

砥石寸法：100mm×15mm  
最大出力：980W  
回転数：12,000min<sup>-1</sup>  
握り径：Φ52mm  
質量：1.5kg



ディスクグラインダー  
AG111

希望小売価格 **14,600円** (税別)

◆写真の砥石は別販売品です。



#### 低速型

#### 極細握り

砥石寸法：100mm×15mm  
最大出力：980W  
回転数：9,500min<sup>-1</sup>  
握り径：Φ52mm  
質量：1.5kg



ディスクグラインダー  
AG111H

希望小売価格 **15,600円** (税別)

◆写真の砥石は別販売品です。



#### ハイパワー

砥石寸法：100mm×15mm  
最大出力：1,260W  
回転数：12,000min<sup>-1</sup>  
握り径：Φ56mm  
質量：1.6kg



ディスクグラインダー  
AG1063

希望小売価格 **15,600円** (税別)

◆写真の砥石は別販売品です。



#### スタンダード

砥石寸法：100mm×15mm  
最大出力：1,100W  
回転数：12,000min<sup>-1</sup>  
握り径：Φ56mm  
質量：1.6kg



ディスクグラインダー  
AG1061

希望小売価格 **13,600円** (税別)

◆写真の砥石は別販売品です。



#### 低速型

#### ブレーキ付

砥石寸法：100mm×15mm  
最大出力：980W  
回転数：9,500min<sup>-1</sup>  
握り径：Φ56mm  
質量：1.6kg



ディスクグラインダー  
AG1061HS

希望小売価格 **16,000円** (税別)

◆写真の砥石は別販売品です。



### B群の研削砥石3種類の中から お好きなものをおひとつお選び下さい

#### 重研削

外径：100mm  
内径：15mm  
厚み：6.0mm  
砥粒：A・WA混合  
粒度：#24

金匠 切削砥石 AWA24P  
4900112 25枚入

希望小売価格 **4,500円** (税別)



#### 重研削

外径：100mm  
内径：15mm  
厚み：6.0mm  
砥粒：A・WA混合  
粒度：#36

金匠 切削砥石 AWA36P  
4900113 25枚入

希望小売価格 **4,500円** (税別)



#### ソフトタッチ

外径：100mm  
内径：15mm  
厚み：3.0mm  
砥粒：WA  
粒度：#60

金匠 切削砥石 WA60  
4900114 20枚入

希望小売価格 **6,000円** (税別)



# 研削砥石 (重研削 / ソフトタッチ)

金匠シリーズ

ステンレス・金属用

## 重研削用 ステンレス・金属用

研削力と耐久性に優れた  
高いコストパフォーマンス！

**KYOCERA**

ディスクグラインダー  
にベストマッチ！



【用途・使用シーン】

粗削り、重研削におすすめ

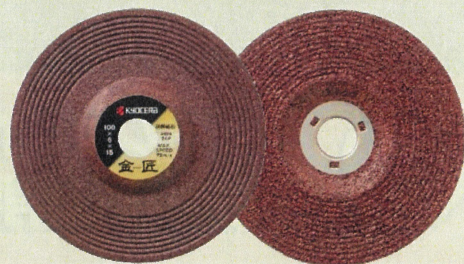
鉄骨のバリ取り

鋼材の溶接ビード取り、表面研削

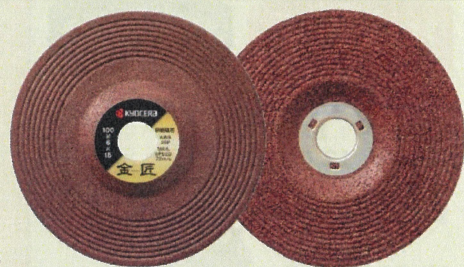
オーバーラップ部の修正

鋼製船のバリ取り、溶接ビード取りなど

金匠 切削砥石  
AWA24P  
砥粒：A・WA  
粒度：#24



金匠 切削砥石  
AWA36P  
砥粒：A・WA  
粒度：#36



外径(mm)	厚さ(mm)	内径(mm)	砥材粒硬度	最高使用週速度	コードNo.	価格(円)	入り数	適用機種	JANコード
100	6.0	15	AWA 24P	72m/s	4900112	4,500	25枚	砥石外径 100mm 採用機種	
	6.0		AWA 36P		4900113	4,500			

## ソフトタッチ用 ステンレス・金属用

高耐久・低騒音・低振動  
材料に吸い寄せられるような  
食いつきの良さを実現！

【用途・使用シーン】

軽研削、精密研削、面取りにおすすめ

重研削後の仕上げ

ステンレス鋼の溶接ビード取り

スポット溶接ビード取りなど

金匠 切削砥石  
WA60  
砥粒：WA  
粒度：#60



外径(mm)	厚さ(mm)	内径(mm)	砥材粒硬度	最高使用週速度	コードNo.	価格(円)	入り数	適用機種	JANコード
100	3.0	15	WA 60	72m/s	4900114	6,000	20枚	砥石外径 100mm 採用機種	

京セラインダストリアルツールズ販売株式会社

名古屋市天白区久方1-145-1 〒468-8512

www.kyocera-industrialtools.co.jp



京セラインダストリアルツールズ  
公式Facebookページ



YouTube

京セラインダストリアルツールズ  
公式チャンネル



※リョーヒ販売株式会社は京セラインダストリアルツールズ販売株式会社に社名変更しました。



矢代工機株式会社

〒959-1277 新潟県燕市物流センター1-16

TEL (0256) 63-7373(代)

FAX (0256) 64-2264