KYOCERA

主催：セラチップ会
協賛：京セラ株式会社

Web技術講習会 2023

～カーボンニュートラルに向けた小型設備の活用と高能率加工～（ミーリング加工編）

6/21（水）

第1回 10:00～10:45

第2回 15:00～15:45

※ 申込締切：6/14（水）

「業務都合で、講習開始時間に間に合わなかった」場合でも、タイムシフト再生で、はじめからご視聴いただけます。ぜひご活用ください。【第1回】10:00~13:00【第2回】15:00~18:00

※1. いずれも定員に達し次第締め切りとさせていただきます　※2. 同業者の方のお申込みはお断りさせていただいております

【講習内容】 カーボンニュートラルに向けた小型設備の活用と高能率加工

CO_2排出量削減には小型設備の活用と加工時間の短縮が有効！

設備剛性に応じた工具選定の勘所（かんどころ）

設備×工具　組み合わせ選定の勘所について、
従来は工具の加工能率のみを重視した工具選定が主流でした。
今回、新たな切り口として、CO_2排出量に着目し、
どのようなアプローチが最適かを検証していきます。

①90°カッタ　MEW, φ20-2枚刃

②高送りカッタ　MFH Mini, φ20-3枚刃

加工時間の削減：加工パスによる時短テクニック

高能率加工が難しい突き出しの長い加工において、
加工時間削減につながる加工方法/ツールパスをご紹介します。
仕上げ加工の精度まで考慮した、より実践的なパスのご提案により
高能率加工を実現します。

突き出しが長い

クランプの干渉

削減効果の見える化

ライン単位でのCO_2削減量が分かる当社サービスをご紹介します。

Web技術講習会　ご参加方法

～カーボンニュートラルに向けた小型設備の活用と高能率加工～

Google や Yahoo！で［京セラ 機械工具 ウェビナー 6月］と検索し

申込み専用ページにアクセスし、仮登録をお願いします

https://webseminar.kyocera.co.jp/index.cgi?category=it2306

仮登録頂いたメールアドレスに、本登録用のURLを送付いたします

メールが届かない場合は下記問い合わせ窓口までご連絡ください

本登録用のURLより申込フォームへご入力をお願いします

講習会終了後に個別技術相談会をご希望される場合は、該当欄にチェックをお願いします

受付完了メールを送付いたします

開催2日前までに、参加URLを送付いたします
講習会テキストをダウンロードいただけます

講習会当日まで大切に保管ください
ご自身のPC設定によっては迷惑メールフィルタに入っている場合があります

参加URLをクリックしてご参加ください

開催15分前よりアクセス可能です
URLは1デバイスのみ有効になります（複数台のパソコンは視聴不可）
パソコンだけでなく、スマートフォンやタブレットでもご参加いただけます

講習会中のアンケートにご協力をお願いします
さらなるサービス向上のため、率直なご意見・ご感想をお聞かせください

これまでのお困りごとや、加工改善、工具選定などにお役立てください

本セミナーに関するお問い合わせ先：
京セラ株式会社　機械工具事業本部　Web技術講習会事務局
Mail: tool_webseminar@gp.kyocera.jp

※ ご不便をおかけし申し訳ありませんが、ご不明な点がございましたら
メールでのお問い合わせをお願いいたします

矢代工機株式會社
〒959-1277　新潟県燕市物流センター1-16
TEL　(0256)63-7373(代)
FAX　(0256)64-2264