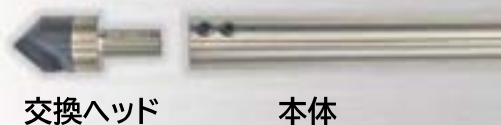


# コバルトハイス 刃先交換式 リーディングドリル

刃先交換タイプ

## モミ神様



交換ヘッド

本体

- 1.コバルトハイス採用 2.TiAlN-NaNoコーティング 3.大幅に刃持ちUP

## モミ神様 セット

数量限定

SET型番 : MG130-12-SP

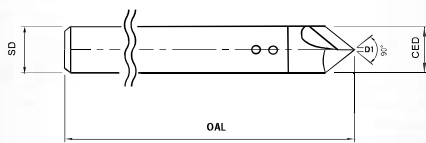
φ13ヘッド(90°) 1個 + 本体1本のセットで

# ¥7,280

SET型番 : MG160-16-SP

φ16ヘッド(90°) 1個 + 本体1本のセットで

# ¥8,780



本体のみ

型番	刃径	フェル幅	全長	シャンク径	対応交換ヘッド	クランプ ボルト	レンチ	販売価格
	CED	D1		SD				本体のみ
MG130-12	13	0.9	150	12	MHRD90/60/120/145-130	MG-4	R-2	7,200
MG160-16	16	1.08	180	16	MHRD90-160	MG-5	R-2.5	8,200

※ 交換ヘッドは標準装備しておりませんので別途ご用命ください。

交換ヘッド

型番	刃径/CED	面取角度	材質	コーティング	刃数	対応本体	単価	販売価格
								1ロット(3個)
MHRD90-130	13	90°	HSS-Co	TiAlN	2	MG130-12	2,500	7,500
MHRD60-130	13	60°	HSS-Co	TiAlN	2	MG130-12	3,000	9,000
MHRD120-130	13	120°	HSS-Co	TiAlN	2	MG130-12	3,000	9,000
MHRD145-130	13	145°	HSS-Co	TiAlN	2	MG130-12	3,000	9,000
MHRD90-160	16	90°	HSS-Co	TiAlN	2	MG160-16	3,500	10,500

※ 1ロット3個からの販売になります。

切削条件参考表

センタリング

被削材	炭素鋼		合金鋼	
	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev
外径				
13	20~45	0.05~0.12	10~25	0.05~0.12
16	20~45	0.05~0.15	10~25	0.05~0.15

面取り

被削材	炭素鋼		合金鋼	
	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev
外径				
13	20~45	0.05~0.18	10~25	0.05~0.18
16	20~45	0.05~0.25	10~25	0.05~0.25

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。  
面取り角度 60° タイプにてセンタリング加工は推奨いたしません。