

Web技術講習会 2023

～内径仕上げ加工における切りくず処理の勘所～
(旋削加工編)

5/17
(水)

第1回

10:00～10:45

第2回

15:00～15:45

※ 申込締切：5/10 (水)

「業務都合で、講習開始時間に間に合わなかった」場合でも、タイムシフト再生で、はじめからご視聴いただけます。ぜひご活用ください。【第1回】10:00～13:00 【第2回】15:00～18:00

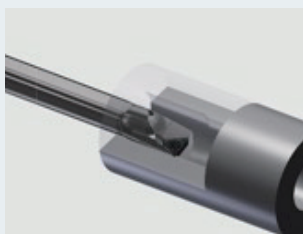
※1. いずれも定員に達し次第締め切りとさせていただきます ※2. 同業者の方のお申込みはお断りさせていただいております

【講習内容】 内径仕上げ加工における切りくず処理の勘所

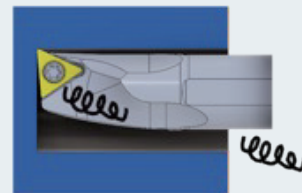
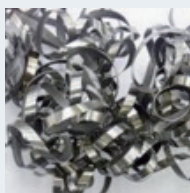
かんどころ

切りくず処理改善からCO₂排出量削減、カーボンニュートラルの実現へ

切りくず処理の一般的な対策



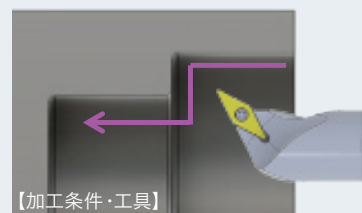
内径仕上げ加工における切りくず処理改善をクイズ形式でご紹介します



「切りくず詰まり」や「切りくず絡み」が不良やチョコ停発生の原因となります。切りくず排出性に着目し、排出スペース・最適なブレーカをご提案します

切りくず処理の応用テクニック

- 内径加工におけるプリグループ加工
切りくず処理対策に有効なプリグループ加工の紹介と
工具選定・条件設定を行い、具体的な推奨条件をご提案します
- プリグループでの加工事例
微い加工があるスリーブ内径加工を例に、実践編と応用編の
テクニックと切りくず処理改善をご提案します



【加工条件・工具】

A20R-SVPBL11-28AE
VBMT110304VF PV720
Vc=250m/min f=0.1mm/rev
ap=0.3mm S10C WET

Web技術講習会 ご参加方法

～内径仕上げ加工における切りくず処理の勘所～



Google や Yahoo! で [京セラ 機械工具 ウェビナー 5月] と検索し
申込み専用ページにアクセスし、仮登録をお願いします
<https://webseminar.kyocera.co.jp/index.cgi?category=it2305>



仮登録頂いたメールアドレスに、本登録用のURLを送付いたします
メールが届かない場合は下記問い合わせ窓口までご連絡ください



本登録用のURLより申込フォームへご入力をお願いします
講習会終了後に個別技術相談会をご希望される場合は、該当欄にチェックをお願いします



受付完了メールを送付いたします



開催2日前までに、参加URLを送付いたします
講習会テキストをダウンロードいただけます

講習会当日まで大切に保管ください
ご自身のPC設定によっては迷惑メールフィルタに入っている場合があります



参加URLをクリックしてご参加ください

開催15分前よりアクセス可能です
URLは1デバイスのみ有効になります(複数台のパソコンは視聴不可)
パソコンだけでなく、スマートフォンやタブレットでもご参加いただけます




講習会中のアンケートにご協力をお願いします
さらなるサービス向上のため、率直なご意見・ご感想をお聞かせください



これまでのお困りごとや、加工改善、工具選定などにお役立てください

本セミナーに関するお問い合わせ先：
京セラ株式会社 機械工具事業本部 Web技術講習会事務局
Mail: tool_webseminar@gp.kyocera.jp

※ ご不便をおかけし申し訳ありませんが、ご不明な点がございましたら
メールでのお問い合わせをお願いいたします

 **矢代工機株式会社**

〒959-1277 新潟県燕市物流センター1-16
TEL (0256) 63-7373(代)
FAX (0256) 64-2264