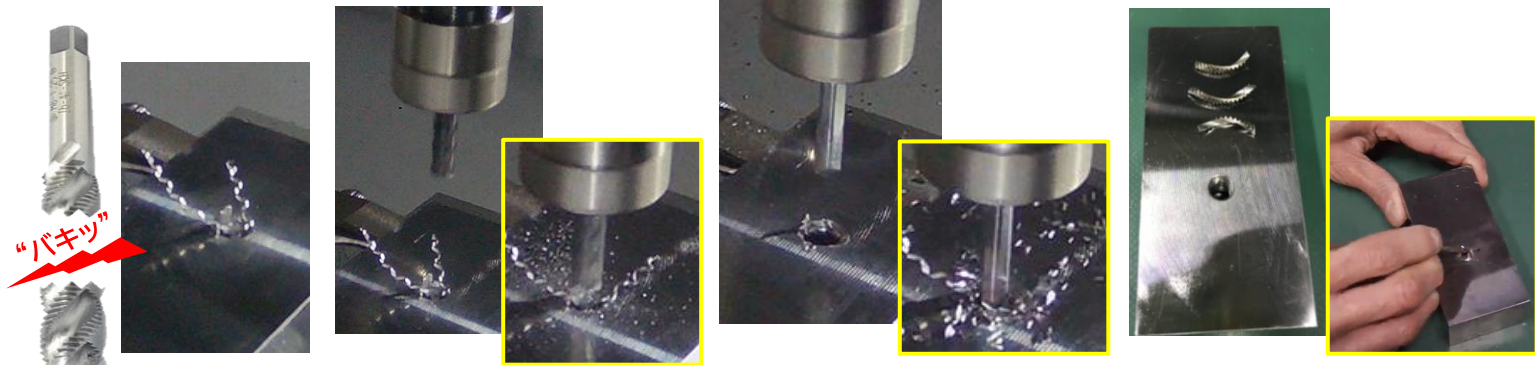


破損タップ除去用ドリル

タップボン 5本セットキャンペーン!!!

2024年5月末まで



加工中にタップが
“バキッ”と破損

タップの折れた面を平面にする
為に古いエンドミルを使用して
平らに加工します。

その後タップボンを使用します。
ここで注意点ですが送りは手動
にて少しずつ少しずつ送ります。

貫通後、タップの残部をケガキ針
等を使用して取り除き完了です。

TAPBON タップボン



適用タップのサイズ M3~M12

φ2、3、4、5、6の5本セット

セット型番：TPB-S

使用説明動画



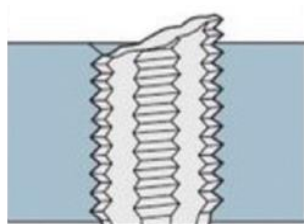
¥9,980

型番	刃径	刃長	シャンク径	全長	破損タップ サイズ	販売価格
TPB-2	2	10	2	30.8	M3	2,300
TPB-3	3	14	3	40	M4,M5	3,110
TPB-4	4	18	4	45	M6	3,860
TPB-5	5	20	5	50	M8,M10	4,600
TPB-6	6	28	6	60	M10,M12	5,410

切削条件参考表

加工材質	破損タップ	
外径	回転数	送り速度
φ2.0	1,500~3,000	手動送り
φ3.0	1,500~3,000	手動送り
φ4.0	1,500~3,000	手動送り
φ5.0	1,500~3,000	手動送り
φ6.0	1,500~3,000	手動送り

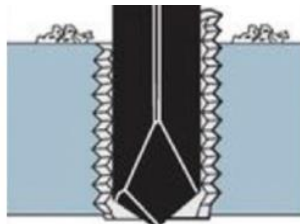
切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。



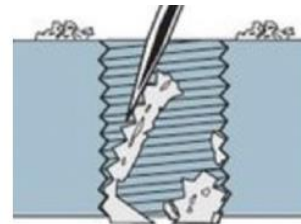
1. マシニングセンタ、フライス盤で
ご使用下さい。ボール盤、電気ドリル
の使用は不可です。バイスにワークを
作業台にしっかりと取り付けます。



2. 折れたタップの中心にエンドミル
をセットします。加工は手送りで行い
時々作業を止めて穴から切屑を取り除
いて下さい。タップ破損面を平らにし
ます。



3. タップ破損面を平らにした後、
適切なサイズのタップボンを選定し
加工します。推奨主軸回転数1500~
3000rpmです。加工は手送りで行い
時々作業を止めて、穴から切屑を取
り除いて下さい。



4. タップの穴あけが終わりまら
最後に周囲のタップの残部をけが
針などで除去して下さい。

面取りシリーズキャンペーン

どれでも 5本 購入で大特価!!

※ まとめて5本(組み合わせ自由)ご購入につき下記の特価にてご対応させていただきます。

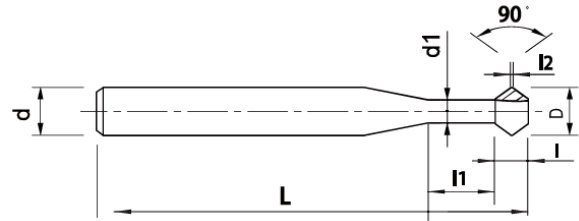
超硬表裏ミニチャンファーマル(90°)

表面取りも裏面取りもコレ1本!!



レギュラータイプ

型番	D	d1	l	l1	l2	L	d	刃数	特価
MCS-015	1.5	0.9	0.63	4	0.03	45	3	3	2,830
MCS-020	2	1.2	0.83	5	0.03	45	3	3	2,830
MCS-025	2.5	1.5	1.03	6.5	0.03	45	3	3	2,830
MCS-030	3	1.8	1.23	7.5	0.03	45	3	3	2,830
MCS-035	3.5	2.1	1.5	8.5	0.1	53	4	3	2,940
MCS-040	4	2.4	1.7	10	0.1	53	4	3	2,940
MCS-045	4.5	2.5	2.1	11.5	0.1	53	5	3	3,670
MCS-050	5	2.8	2.3	12.5	0.1	53	5	3	3,670
MCS-055	5.5	3.1	2.5	13.5	0.1	53	6	3	3,900
MCS-060	6	3.2	2.9	15	0.1	53	6	3	3,900



ロングタイプ

型番	D	d1	l	l1	l2	L	d	刃数	特価
MCL-030	3	1.8	1.23	12	0.03	45	3	3	3,050
MCL-034	3.4	2	1.5	14	0.1	53	4	3	3,540
MCL-035	3.5	2.1	1.5	14	0.1	53	4	3	3,170
MCL-040	4	2.4	1.7	16	0.1	53	4	3	3,170
MCL-044	4.4	2.4	2.1	18	0.1	53	5	3	4,110
MCL-045	4.5	2.5	2.1	18	0.1	53	5	3	3,780
MCL-050	5	2.8	2.3	20	0.1	53	5	3	3,780
MCL-055	5.5	3.1	2.5	22	0.1	65	6	3	4,120
MCL-060	6	3.2	2.9	24	0.1	65	6	3	4,120
MCL-080	8	4.8	3.4	28	0.2	65	8	4	5,590
MCL-100	10	6.4	3.8	35	0.2	80	10	5	7,620
MCL-120	12	7.8	4.4	42	0.2	80	12	6	8,970

超硬3枚刃90°ツイスト面取りミル(45°ネジレ)

切れ味抜群!!

ネジレ刃形状により
切削抵抗軽減・バリを抑制



型番	刃径	先端径	刃長	シャンク径	全長	特価
NJR390-040	4	0.4	1.8	4	50	2,310
NJR390-060	6	0.6	2.7	6	50	2,760
NJR390-080	8	0.8	3.6	8	60	3,750
NJR390-100	10	1	4.5	10	72	4,430
NJR390-120	12	1.2	5.4	12	75	5,790

超硬2枚刃90°マルチ面取りミル

万能なマルチプレーヤー!!



型番	刃径	先端径	刃長	シャンク径	全長	特価
VMC90-040	4	0.1	8	4	50	2,580
VMC90-060	6	0.1	12	6	50	3,240
VMC90-080	8	0.1	16	8	60	4,100
VMC90-100	10	0.1	20	10	72	4,920
VMC90-120	12	0.1	24	12	75	6,550

超硬3枚刃ポイントミル(90°)



型番	刃径	刃先端径	刃先角	シャンク径	全長	特価
PMS390-040	4	0.2	90°	4	45	2,580
PMS390-060	6			6	45	2,840
PMS390-080	8			8	52	3,780
PMS390-100	10			10	52	4,650

超硬6枚刃面取りカッター(90°)



型番	刃径	先端径	刃長	シャンク径	全長	特価
CM690-060	6	0.2	2.5	6	50	2,940
CM690-080	8		3.5	8	60	4,060
CM690-100	10		4	10	70	5,350
CM690-120	12		5	12	75	7,080

どれでも 5本 購入で大特価!!

2024年5月末まで

※ まとめて5本(組み合わせ自由)ご購入につき下記の特価にてご対応させていただきます。

超硬2枚刃面取りカッター(90°/60°/120°)

コスパ最高、王道ならコレ!!



型番	刃径	刃先径	刃先角	シャンク径	全長	特価
CMS90-040	4		90°	4	45	1,890
CMS90-060	6			6	45	2,110
CMS90-080	8			8	52	3,090
CMS90-100	10			10	52	4,000
CMS60-040	4	0.2	60°	4	45	1,890
CMS60-060	6			6	45	2,110
CMS60-080	8			8	52	3,090
CMS60-100	10			10	52	4,000
CMS120-040	4		120°	4	45	1,890
CMS120-060	6			6	45	2,110
CMS120-080	8			8	52	3,090
CMS120-100	10			10	52	4,000



ロングシャンクタイプ

型番	刃径	刃先径	刃先角	シャンク径	全長	特価
CMS90-040-100	4	0.2	90°	4	100	3,210
CMS90-060-100	6			6	100	4,440
CMS90-080-100	8			8	100	5,800
CMS90-100-100	10			10	100	7,390

超硬3枚刃ミニコーナーRカッター

R面取り用!!



型番	R	先端径	シャンク径	全長	特価
RCS-005	R0.5	1	4	49	4,330
RCS-010	R1.0	3.9	6	59	3,440
RCS-015	R1.5	2.9	6	59	3,440
RCS-020	R2.0	1.9	6	59	3,690
RCS-025	R2.5	3	8	59	4,340
RCS-030	R3.0	2.2	8	59	5,340
RCS-035	R3.5	2.9	10	59	5,940
RCS-040	R4.0	2.2	10	59	6,310
RCS-045	R4.5	2.9	12	75	8,620
RCS-050	R5.0	1.8	12	75	9,310

超硬1枚刃刻印用カッター

ホリゾー



ザ・刻印用カッター!!

型番	刃径	面取角度	先端径	刃長	シャンク径	全長	刃数	コーティング	特価
KKI60-060W	6	60°	0.05	5.2	6	60	1	TiALN	7,490
KKI60N-060W	6	60°	0.05	5.2	6	60	1	なし	6,660

超硬リーディングドリル

センタリングはこれで決まり!!



通常タイプ(90°)



刃先強化タイプ(120°x90°)

型番	刃径	D1	刃長	全長	シャンク径	特価
RD90-030	3	0.3	6	45	3	1,880
RD90-040	4	0.4	8	50	4	1,900
RD90-060	6	0.6	12	70	6	2,340
RD90-080	8	0.8	16	80	8	3,630
RD90-100	10	1	20	90	10	5,440
RD90-120	12	1.2	24	110	12	7,860

型番	刃径	D1	刃長	全長	シャンク径	特価
PRD90-030	3	1	6	45	3	1,900
PRD90-040	4	1.5	8	50	4	1,990
PRD90-060	6	2	12	70	6	2,510
PRD90-080	8	2.5	16	80	8	3,840
PRD90-100	10	3	20	90	10	5,610
PRD90-120	12	4	24	110	12	8,030

NEW ITEM

研磨・金型ユーザー様向け新商品！

厳選された最高級ダイヤモンドを！！
圧倒的コストパフォーマンスで新発売！！

品目

- ・単結晶ダイヤモンドパウダー
- ・スチールショット、スチールブラスト
- ・その他研磨剤各種



研磨材Series

Diamond Powder

ダイヤモンドパウダー

最高の生産技術と生産設備、及び国際基準の検査により、徹底したロット管理及び、最高の品質を保証いたします。

最高の生産技術と生産設備、及び国際基準の検査により、徹底したロット管理及び、最高の品質を保証いたします。

<単結晶ダイヤモンドパウダーシリーズ>

【INMDシリーズ】

- ・標準品はアンギュラ形状を採用し、優れた研磨力を実現しています。
- ・適度に高強度で破砕性を持ちます。
- ・精密仕上げ用として均一で正確な粒度分布でございます。
- ・研磨液と共にご使用ください。
- ・超硬・セラミックス・ガラスなどの加工・研磨に適しています。

・その他大ロット、カスタムオーダー、ナノパウダー等は弊社営業までお問い合わせ下さい。



商品名	型番（規格）	ミクロンレンジ	メッシュサイズ（相当）	数量(CTS)	販売価格
ダイヤモンドパウダー 単結晶ミクロン	INMD 0-0.25	0-0.25	#60000	50	5,000
ダイヤモンドパウダー 単結晶ミクロン	INMD 0-0.5	0-0.5	#30000	50	5,000
ダイヤモンドパウダー 単結晶ミクロン	INMD 0-2	0-2	#13000	50	5,000
ダイヤモンドパウダー 単結晶ミクロン	INMD 2-4	2-4	#6000	50	5,000
ダイヤモンドパウダー 単結晶ミクロン	INMD 4-6	4-6	#3500	50	5,000
ダイヤモンドパウダー 単結晶ミクロン	INMD 4-8	4-8	#3000	50	5,000
ダイヤモンドパウダー 単結晶ミクロン	INMD 6-12	6-12	#1800	50	5,000
ダイヤモンドパウダー 単結晶ミクロン	INMD 10-20	10-20	#1200	50	5,000
ダイヤモンドパウダー 単結晶ミクロン	INMD 20-30	20-30	#700	50	5,000
ダイヤモンドパウダー 単結晶ミクロン	INMD 40-50	40-50	#350	50	5,000

※1CTS=0.2g

株式会社インプラス

〒570-0003
 大阪府守口市大日町2丁目16-13
 TEL 06-6908-5659
 FAX 06-6908-5660



www.inplus.co.jp



LINE



INPLUS.CO.JP
 Instagram

販売代理店



矢代工機株式会社

〒959-1277 新潟県燕市物流センター1-16
 TEL (0256) 63-7373(代)
 FAX (0256) 64-2264