

工場の徹底した「**節電**と**CO₂削減**」に

GEM ECO GEMMOTOR
エコゼムモータ

MODEL-101E

※当社調べ

01

低圧エアでも
高トルクを実現

0.4 MPaでも
強いトルク



02

低圧エアによる
電気料金削減効果

約30%
削減※



03

節電による
CO₂削減効果

約35%
削減※



05

作業効率UP

人間工学に基づいた
グリップによって
使い易く



06

安心の日本製

強制給油
システムにより
過酷な条件でも
長寿命を実現!



04

小型軽量化

画期的な超軽量
100グラム
を実現

-100g



1台購入につき
レギュレーター1台
と超硬バー4本
プレゼント!



MRA-HFRL202



例えば、大規模工場で

- ・年間操業日数 245日
- ・操業時間 16時間/日
- ・エアグラインダの稼働率40%

とすると

年間省エネルギー・環境改善効果

電気使用量削減効果 : 940kwh/台

排出CO₂削減効果 : 415kg/台 ※1



一般家庭電気使用量

2.4ヶ月分の節約効果 ※2



※1 基礎排出係数 0.441kg-CO₂/kwhの場合

※2 4人家族、1ヶ月使用量 400kwhの場合

特徴

●小型軽量化を追求

超軽量100gを実現しました。

●標準付属品のラバー・スリーブは**グリップ力を高め**、

さらに**振動を吸収し疲労を軽減**します。

●**エア消費量40%削減**(当社比較)

環境対応商品として推奨します。

●エアの消費量を当社比較で**40%低減**しました。

電力消費が削減されることでCO₂削減となります。

●強制給油システムにより

過酷な条件下でも長寿命を

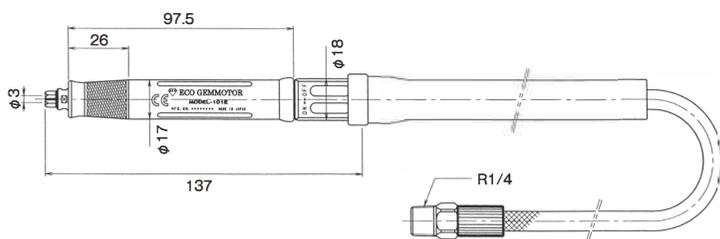
実現しました。

●金属の**バリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工の**

後処理。木材、石、プラスチックなどの**切削加工**。

溶接後の**面仕上げ**。

エコゼムモータ | ストレートタイプ MODEL-101E



型番	最高回転速度 (min ⁻¹)	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 (L/minANR)	チャッキング能力 (mm)	ホース接続口 (エア源側)	排気方式	スロットル方式	質量(g)	標準価格(円)
MODEL-101E	48,000	0.4 ± 0.1	100	φ3(標準)	R1/4	後方	ON⇄OFFバルブ	100	42,000

●セット内容/本体…1台 コレット(φ3)…1個 ★(オプションでφ2.35、φ3.175もあります) エアホース φ5.8(内径)×φ8.5(外径)×1.5m(長さ)…1本
 エキゾーストホース 0.5m(長さ)…1本 ボックススパナ(6mm)…1本 グリップスパナ(8mm)…1本 ラバ・スリーブ…1個 取扱説明書…1冊 ツールボックス…1個

用途

1. 各種金型の精密仕上。
2. 金属のバリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工の後処理。
3. 木材、石、プラスチック等の切削加工。
4. 溶接後の面仕上げ。

※仕様及び価格は予告なく変更する場合がございます。
 ※価格は消費税抜きの標準価格を掲載。



株式会社 **ムラキ** 機械工具部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 ☎(03)3273-7511(代) FAX(03)3281-2243

ホームページ <https://www.muraki-ltd.co.jp/>

Y 矢代工機株式会社

〒959-1277 新潟県燕市物流センター1-16
 TEL (0256) 63-7373(代)
 FAX (0256) 64-2264