

小



細



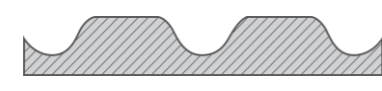
切り込み量・仕上げ取り代の残り・切り屑の大きさ・切削抵抗・作業効率

大



ワークの面精度

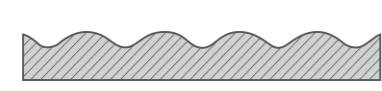
フラット



S-SUS α S(TiCN)コーティングステンレス溝加工用




ファイン



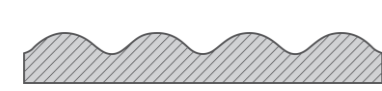
N-RE α NコーティングRE α ニック



S-FP α S S(TiCN)コーティングファインピッチショート刃
S-FP α M S(TiCN)コーティングファインピッチレギュラ刃
S-FP α L S(TiCN)コーティングファインピッチロング刃



セミファイン



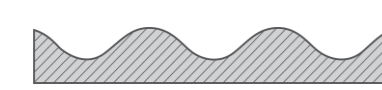
P-X α S PコーティングX α ニックショート刃
P-X α M PコーティングX α ニックレギュラ刃




SS α S(TiCN)コーティングエステック α ニック
SS α M S(TiCN)コーティングエステック α ニックレギュラ刃
SS α L S(TiCN)コーティングエステック α ニックロング刃
SS α LS S(TiCN)コーティングエステック α ニックロングシャンク



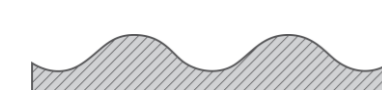
レギュラー



S- α S S(TiCN)コーティング α ニックショート刃
S- α M S(TiCN)コーティング α ニックレギュラ刃
S- α L S(TiCN)コーティング α ニックロング刃



ハード



S- α H S(TiCN)コーティング α ニックハードタイプ
S- α HM S(TiCN)コーティング α ニックハードタイプレギュラ刃



P-VS2T Pコーティング2枚刃ショート刃



P-VS3T Pコーティング3枚刃ショート刃



P-VS4T Pコーティング4枚刃ショート刃



SS2T S(TiCN)コーティングエステック2枚刃ショート刃
SS2TM S(TiCN)コーティングエステック2枚刃レギュラ刃
SS2TL S(TiCN)コーティングエステック2枚刃ロング刃



SS4T S(TiCN)コーティングエステック4枚刃ショート刃
SS4TL S(TiCN)コーティングエステック4枚刃ロング刃



SSM S(TiCN)コーティングエステックマッスル3枚刃レギュラ刃
SSML S(TiCN)コーティングエステックマッスル3枚刃ロング刃



SSB2T S(TiCN)コーティングエステック2枚刃ボール



SSVSR S(TiCN)コーティングエステックラジアス



S-CRC S(TiCN)コーティングコーナラウンジングカッタ



S-CRCmini S(TiCN)コーティング小先端径コーナラウンジングカッタ



対象品リストとカタログページ

品名	ページ番号
S-SUS α	328
N-RE α	巻頭
S-FP α S	306
S-FP α M	310
S-FP α L	312
P-X α S	284
P-X α M	288
SS α	290
SS α M	294
SS α L	298
SS α LS	302
S- α S	314
S- α M	318
S- α L	320
S- α H	322
S- α HM	326
P-VS2T	186
P-VS3T	230
P-VS4T	232
SS2T	190
SS2TM	196
SS2TL	198
SS4T	236
SS4TL	240
SSM	266
SSML	268
SSB2T	370
SSVSR	406
S-CRC	394
S-CRCmini	398

コーティングの特徴

特徴	N	P	S
耐摩耗性	◎	◎	◎
耐熱性	◎	○	○
硬さ	◎	○	○
切屑排出性	◎	◎	○