



GRT W受賞記念!

# 転造タップ トライアルキャンペーン



キャンペーン期間 2026. 3/2 (月) ~ 4/30 (木)



同じサイズの  
転造タップ GRT を **2本** で購入につき

EX-SUS-GDS 下穴サイズ

# 1本進呈

対象製品

転造タップ GRT  
M1~M6 全サイズ  
ご注文書からお選びください



切りくず **0** ストレスフリーな加工を  
始めてみませんか?



ステンレス鋼も安定加工!

オーエスジー株式会社

転造タップトライアルキャンペーン ご注文書

キャンペーン期間  
2026. 3/2 (月) → 4/30 (木)

同じサイズの転造タップGRTを **2本** で購入につき >> EX-SUS-GDS 下穴サイズ **1本進呈**

転造タップ下穴サイズ選びのコツ! M6x1の場合 オススメ下穴径 **5.56** 迷ったら赤字のオススメサイズを選定!  
用途に応じて... ドリル仕上がり内径が安定しない場合は中間サイズ  
ドリルの拡大が見込まれる加工には最小サイズを選定

ご購入品 GRT						プレゼント品 EX-SUS-GDS				
ツール No.	呼び	食付	本数	口数	標準価格	標準価格 合計	ツール No.	直径	本数	小計 本数
8328300	M1 x 0.25	1P	2本	□	5,160円	円	61509	0.9	本	本
							8595091	0.91	本	
							<b>8595092</b>	<b>0.92</b>	本	
8328301	M1.2 x 0.25	1P	2本	□	4,870円	円	61511	1.1	本	本
							8595111	1.11	本	
							<b>8595112</b>	<b>1.12</b>	本	
8328302	M1.4 x 0.3	1P	2本	□	4,600円	円	8595127	1.27	本	本
							8595128	1.28	本	
							<b>8598129</b>	<b>1.29</b>	本	
8328305	M2 x 0.4	2P	2本	□	4,060円	円	8595181	1.81	本	本
							8595182	1.82	本	
							8595183	1.83	本	
							<b>8595184</b>	<b>1.84</b>	本	
							8595185	1.85	本	
8328306	M2 x 0.4	1P	2本	□	4,060円	円	8595181	1.81	本	本
							8595182	1.82	本	
							<b>8595184</b>	<b>1.84</b>	本	
8328309	M3 x 0.5	2P	2本	□	3,630円	円	8595276	2.76	本	本
							8595277	2.77	本	
							8595278	2.78	本	
							8595279	2.79	本	
							<b>61528</b>	<b>2.8</b>	本	
8328310	M3 x 0.5	1P	2本	□	3,630円	円	8595276	2.76	本	本
							8595277	2.77	本	
							8595278	2.78	本	
							8595279	2.79	本	
							<b>61528</b>	<b>2.8</b>	本	
8328311	M4 x 0.7	2P	2本	□	3,680円	円	8595281	2.81	本	本
							8595365	3.65	本	
							8595366	3.66	本	
							8595367	3.67	本	
							<b>8595369</b>	<b>3.69</b>	本	
8328312	M4 x 0.7	1P	2本	□	3,680円	円	61537	3.7	本	本
							8595365	3.65	本	
							8595366	3.66	本	
							8595367	3.67	本	
							<b>8595369</b>	<b>3.69</b>	本	

ご購入品 GRT						プレゼント品 EX-SUS-GDS				
ツール No.	呼び	食付	本数	口数	標準価格	標準価格 合計	ツール No.	直径	本数	小計 本数
8328313	M5 x 0.8	2P	2本	□	3,930円	円	8595459	4.59	本	本
							61546	4.6	本	
							8595461	4.61	本	
							8595462	4.62	本	
							8595463	4.63	本	
							<b>8595465</b>	<b>4.65</b>	本	
8328314	M5 x 0.8	1P	2本	□	3,930円	円	8595459	4.59	本	本
							61546	4.6	本	
							8595461	4.61	本	
							8595462	4.62	本	
							8595463	4.63	本	
							<b>8595465</b>	<b>4.65</b>	本	
8328315	M6 x 1	2P	2本	□	4,090円	円	8595548	5.48	本	本
							8595549	5.49	本	
							61555	5.5	本	
							8595551	5.51	本	
							8595552	5.52	本	
							8595553	5.53	本	
							8595554	5.54	本	
							8595555	5.55	本	
							<b>8595556</b>	<b>5.56</b>	本	
							8595557	5.57	本	
8328316	M6 x 1	1P	2本	□	4,090円	円	8595548	5.48	本	本
							8595549	5.49	本	
							61555	5.5	本	
							8595551	5.51	本	
							8595552	5.52	本	
							8595553	5.53	本	
							8595554	5.54	本	
							8595555	5.55	本	
							<b>8595556</b>	<b>5.56</b>	本	
							8595557	5.57	本	

キャンペーン 口数	GRT		プレゼント品 合計本数
	合計本数	合計金額	
□	本	円	本

■ ユーザー様の情報をご記入ください

フリガナ 貴社名	部署名		
ご住所	〒		
TEL	( )		-
ご担当者名			
メールアドレス	@		

※GRTの精度はSTDとなります。  
 ※プレゼント品 (EX-SUS-GDS) は注文書に掲載のサイズからお選びください。  
 ※在庫を数多く用意しておりますが、品切れの際は納期がかかる場合があります。  
 ※キャンペーン対象製品につき、返品交換などお受けできませんので発注の際はご注意ください。

OSG代理店 **矢代工機株式会社**

オーエスジー株式会社  
<https://www.osg.co.jp/>

切の取線

タップが急に折れるので機械から離れられない



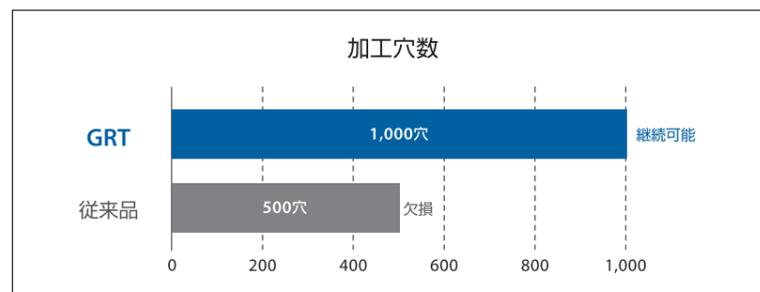
## GRTは、大きな心厚で剛性が高い!

心厚が大きく耐折損性が向上、高い耐久性を実現



## GRTは、ステンレス鋼でも欠けにくい

使用工具	GRT M6×1 2P
被削材	SUS304
下穴	φ5.52×20mm(通り)
ねじ立て長さ	12mm
切削速度	7m/min(371min <sup>-1</sup> )
切削油剤	水溶性切削油剤 塩素フリー20倍
使用機械	立形マシニングセンタ(BT30)



## GRTは、ステンレス鋼をはじめとした幅広い被削材に対応

GRTとEX-SUS-GDSの組み合わせによる対応被削材

	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼 ~35HRC	ステンレス鋼	鋳鋼	銅合金	アルミ展伸材
	C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	SUS	SC	Cu	AL
GRT	◎	◎	◎	◎	◎※	○	◎	◎
EX-SUS-GDS	◎	○	-	-	◎	-	◎	◎

※ステンレス鋼には、不水溶性切削油剤または潤滑性の良い水溶切削油剤をご使用ください。

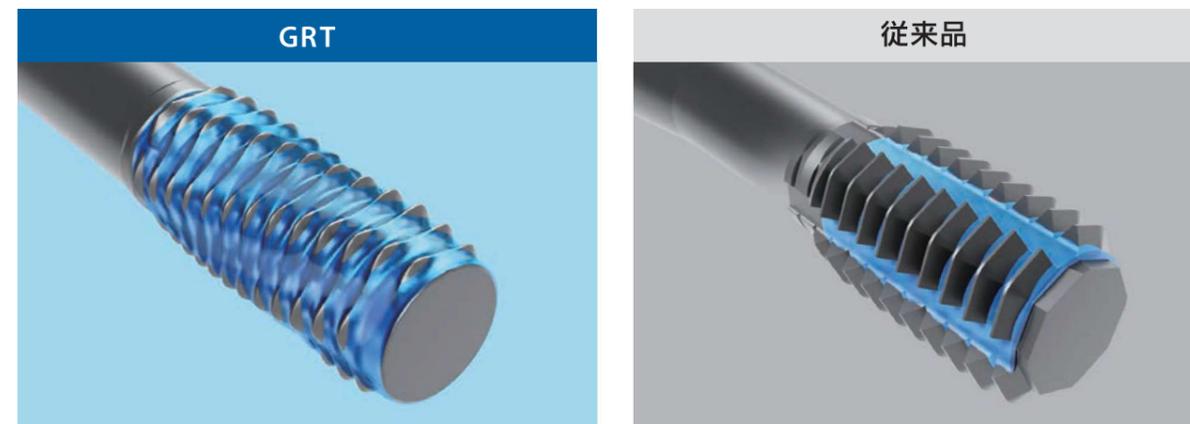
◎:Best ○:Good

ステンレス加工はすぐにタップがダメになる



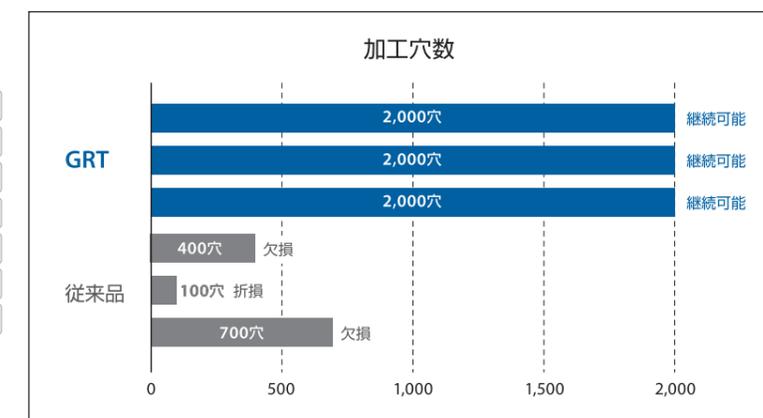
## 加工難易度の高いステンレス鋼を安定加工

最も発熱する刃先付近に多くの切削油剤を供給することで、冷却効果を高め耐久性を向上



## GRTは、ねじ部全体を潤滑・冷却で長寿命

使用工具	M1.4×0.3 1P
被削材	SUS304
下穴	φ1.28×20mm(止り)
ねじ立て長さ	2.8mm
切削速度	10m/min
切削油剤	水溶性切削油剤 塩素フリー20倍
使用機械	立形マシニングセンタ(BT30)



## 転造タップGRTでここまで変わる! // ステンレスの小径ねじ加工



	タップ	下穴用ドリル
転造タップ	GRT M3×0.5 2P	EX-SUS-GDS φ2.8
切削タップ	スパイラルタップ M3×0.5 2.5P	EX-SUS-GDS φ2.5

被削材	SUS304
切削油剤	水溶性切削油剤

気になる結果は  
加工動画をチェック!



加工動画はこちら